FD-PEEK-310G

• 产品说明

高流动性，适用于小尺寸产品注塑成型。

• 典型应用领域

可应用于制造压缩机阀片、活塞环、密封环和各种化工用泵体、阀门等部件，可应用于医疗、制药、食品加工业、交通运输、电子信息、能源及工业领域。

测试项目	测试标准	测试条件	单位	测试数据
机械性能				
拉伸强度	ISO 527	断裂, 23°C	MPa	-
		屈服, 23°C	MPa	110
断裂伸长率	ISO 527	断裂, 23°C	%	15
弯曲强度	ISO 178	断裂, 23°C	MPa	-
		屈服, 23°C	MPa	170
弯曲模量	ISO 178	23°C	GPa	4.1
悬臂梁冲击强度	ISO 180/A	有缺口	kJ/m^2	4.5
	ISO 180/U	无缺口	kJ/m^2	-
成型收缩率	ISO 294-4	平行于流动方向	%	1
		垂直于流动方向	%	1.3
热性能				
熔点	ISO 11357	-	°C	343
玻璃化转变温度	ISO 11357	起始	°C	143
流动性				
熔融指数	ISO 1133	380°C, 5kg	g/10min	110
其他				
密度	ISO 1183	23°C	g/cm^3	1.3
加工工艺				
喷嘴温度			°C	380(±15)
加热区1			°C	380(±15)
加热区2			°C	370(±15)
加热区3			°C	360(±15)
熔体温度			°C	380(±15)
模具温度			°C	175～205
螺杆转速			%	50-80
背压压力			MPa	4-12

预干燥		
干燥温度/时间	-	150°C/3h或 120°C/6h以上
吸水率	%	＜0.3

吉林省中研高分子材料股份有限公司
JILIN JOINATURE POLYMER CO.,LTD.

公司地址：吉林省长春市绿园经济开发区中研路 1177 号
全国服务热线：400-186-1177
公司网址：www.zypeek.cn
公司邮箱：sales@zypeek.cn

吉林省中研高分子材料股份有限公司确认本声明中包含的信息是对产品或产品典型特性和/或用途的准确描述，客户有责任在每个特定应用中彻底测试产品，以确定其在每个最终产品、设备或其他应用中的性能、功效和安全性。每批产品的属性值将在规格限制内有所不同。数据是根据现行的国家、国际和内部标准生成的，应用于材料对比。实际值在很大程度上取决于零件几何形状、模具配置和加工条件。

吉林省中研高分子材料股份有限公司及其任何关联公司不对产品、相关信息或其使用做出任何明示或暗示的保证，包括但不限于适销性或特定用途适用性的保证，也不承担任何责任。某些产品可能会被提议用于受到适用法律法规、国家或国际标准或公司建议所监管或限制的某些应用，用户必须自行最终确定任何信息或产品是否适合预期用途，并在遵守适用法律的前提下，决定使用方式及是否侵犯任何专利。该信息和产品仅供具备技术能力的人员自行决定使用，风险自担，且不涉及该产品与任何其他物质或任何其他工艺的组合使用。

吉林省中研高分子材料股份有限公司保留在产品开发的持续过程中修改产品、规格和/或包装的权利，且不另行通知。在任何情况下，吉林省中研高分子材料股份有限公司均不对任何一般性、间接性、特殊性、后果性、惩罚性、附带性或类似损害负责，包括但不限于对业务损害、利润损失或节省损失的赔偿。

所有商标和注册商标均为吉林省中研高分子材料股份有限公司或其关联公司的所有财产。